

牌 号	标 准	JIS	保 护 气 体	用 途·使用特性	主 要 尺 寸 mm
		AWS			
㊦TG-S2CML	Z 3317 W 55-2C1ML1 A5.28 ER80S-G		Ar	用于 2.25%Cr-1%Mo 钢。可以得到低 C 的熔敷金属，耐裂纹性优良。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4
㊦TG-S2CMH	— 相当于 A5.28 ER90S-G		Ar	用于 2.25%Cr-1%Mo-V 改良钢。适用于 JIS SCMQ 4V 等，高温强度，蠕变断裂性能优良。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4
㊦TG-S2CW	Z 3317 W 52-2CMWV 相当于 A5.28 ER80S-G		Ar	用于 2.25%Cr-W-Nb-V 钢 (低C)。自淬硬性大，容易产生裂纹，焊接时要充分注意。	0.8 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4

熔敷金属化学成分一例 %							熔敷金属力学性能一例					鉴别色	船级认证
C	Si	Mn	P S	Ni	Cr	Mo	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	吸收功 J	热处理		
0.03	0.49	1.09	0.009 0.007	-	2.22	1.01	520	630	25	250	690°C × 1h	红色	-
0.10	0.14	0.42	0.005 0.008	-	2.30	Mo: 1.04 V: 0.28 Nb: 0.03	620	730	20	-18°C 300	705°C × 7h	银色	-
0.02	0.42	0.48	0.004 0.003	-	2.27	Mo: 0.52 V: 0.32 Nb: 0.03 W: 1.20	470	580	24	205	715°C × 2h	浅蓝色	NK ABS LR