

PF-I55E / US-36

单面焊接用

用途

造船、钢结构、桥梁等的单面对接焊。

使用特性

适合低碳钢~490MPa级钢的FCB™法、RF™法。

焊道的外观、形状等良好，焊缝金属的冲击性优良。

适合造船用490MPa级TMCP钢的焊接，用于双丝以上的多电极施工。

工艺要点

请参照121页、395页、396页。

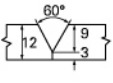
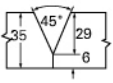
○焊缝金属化学成分一例 (%) (FCB™法)

C	Si	Mn	P	S	Mo	备注	
						钢种	板厚 mm
0.12	0.24	1.10	0.012	0.004	0.10	K32D	12
0.11	0.31	1.38	0.012	0.004	0.13	K40D	35

○焊缝金属力学性能一例 (FCB™法)

屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	吸收功 J		备注	
			0℃	-20℃	钢种	板厚mm
470	580	27	146	130	K32D	12
450	610	22	140	114	K40D	35

○焊接条件一例 AC

板厚 mm	焊丝直径 mm	坡口形状	道次	电流 A	电压 V	速度 cm/min	备注
12	(L) 4.8 (T) 4.8		1	(L) 950 (T) 780	35 42	67	FCB™法 单面单层 焊接
35	(L) 4.8 (T ₁) 4.8 (T ₂) 4.8		1	(L) 1400 (T ₁) 1200 (T ₂) 1250	33 40 50	40	

船级认证参考504页