

# 埋弧焊材料

牌 号	标	JIS	用途及使用特性
	准	AWS	
ⅡPF-H80AK /ⅢUS-255	Z 3183 S704-H4		用于低温690MPa级钢。-60℃环境下可以得到稳定的冲击性。
	相当于A5.23 F10A8-EG-G 相当于F9P6-EG-G		
ⅡPF-H80AK /ⅢUS-80BN	相当于Z 3183 S804-H4		用于780MPa级钢。适用于压力容器，压力水管，桥梁，海洋结构等焊接。
	相当于A5.23 F11A4-EG-G		
ⅡPF-H80AK /ⅢUS-80LT	相当于 Z 3183 S80J4-H4		用于低温780MPa级钢。-80℃环境下可以得到稳定的冲击性，具有高冲击性能。
	相当于A5.23 F12A10-EG-G		

焊缝金属化学成分一例 %									焊缝金属力学性能一例				船级 认证
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	吸收功 J		
0.06	0.26	1.52	0.012	0.004	2.20	-	0.48	670	750	25	-60℃ 95	NK ABS DNV GL LR BV	
0.07	0.30	2.01	0.007	0.004	0.11	0.79	0.85	720	820	22	-20℃ 105	-	
0.08	0.28	1.65	0.009	0.004	2.45	-	0.74	760	840	18	-60℃ 100 -80℃ 95	ABS DNV GL NK	

化学成分及力学性能是以X型坡口的焊接接头为例。