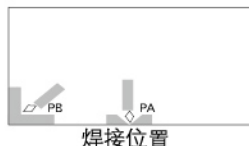


FAMILIARC™

MX-200H

JIS Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U
AWS A5.20 E70T-1C

用途

适用于船舶、桥梁等低碳钢490MPa级高强度钢的各种结构件的平角焊（双丝）。

使用特性

无机锌底漆高速焊接（150cm/min）时，有优良的耐气孔性。

工艺要点

请参照66页。

○ 熔敷金属化学成分一例（%）、CO₂

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.55	1.55	0.014	0.008

○ 熔敷金属力学性能一例、CO₂

屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %
500	600	27

○ 主要尺寸及电流推荐范围 DC (+)

直径 mm		1.4	1.6
电 流 范 围 A	平 焊	200 ~ 450	250 ~ 500
	平角焊		

船级认证 / NK,ABS,LR,DNV · GL,BV,KR,CCS
注：MX-200H日本品有CR船级认证