

# 可以进行SR处理的低温钢用药芯焊丝

TRUSTARC™  
DW-55LSR

TRUSTARC™  
DW-A55LSR

## Flux cored wire for low temperature Service & SR designation steel

### 特性

- 充分改良的金红石型药芯焊丝，应力消除状态及焊态下具有无可比拟的冲击韧性，满足-60°C低温冲击，可焊性极佳，支持全位置焊接。

### 焊接材料

牌号	分类	详情	船级认证
TRUSTARC™ DW-55LSR	AWS A5.29 E81T1-K2C EN ISO 17632-A-T 46 6 1.5Ni P C 1 H5	保护气体：100%CO <sub>2</sub> ， 全位置焊	ABS, LR, DNV-GL, BV, NK
TRUSTARC™ DW-A55LSR	AWS A5.29 E81T1-Ni1M EN ISO 17632-A-T 46 6 Z P M 1 H5	保护气体：Ar-20%CO <sub>2</sub> ， 全位置焊	ABS, LR, DNV-GL, BV

### 典型化学成分

牌号	化学成分(mass%)						扩散氢含量 (ml/100g)
	C	Si	Mn	P	S	Ni	
TRUSTARC™ DW-55LSR	0.06	0.26	1.15	0.008	0.007	1.51	3.9
TRUSTARC™ DW-A55LSR	0.05	0.33	1.32	0.009	0.008	0.90	3.9

### 应用

船舶、海洋构造物、储罐及液化石油气储罐。

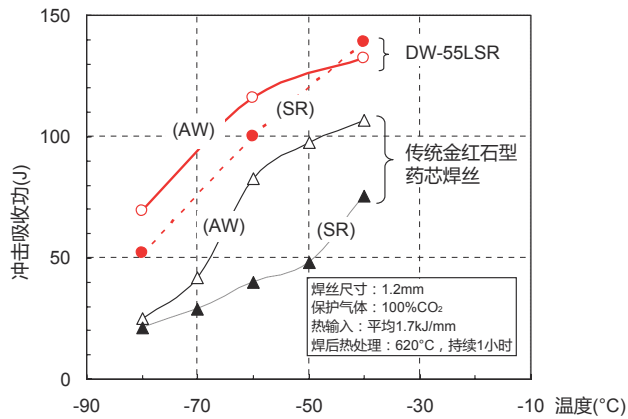


海洋构造物

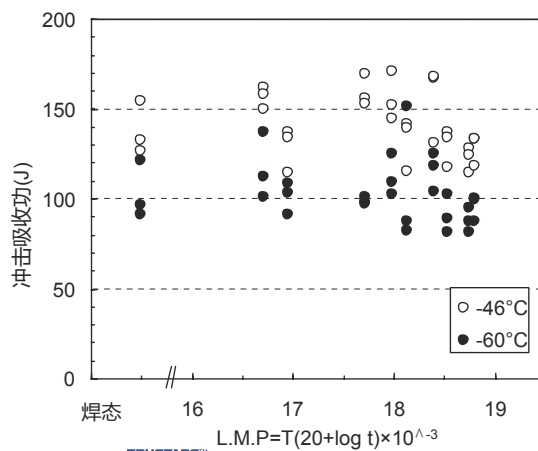


液化石油气储罐的典型应用

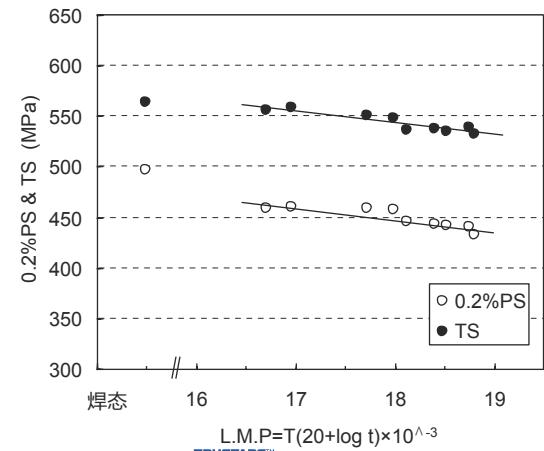
### 典型机械性能



TRUSTARC™ DW-55LSR在焊态及应力消除状态下的夏比冲击试验结果



TRUSTARC™ DW-A55LSR的夏比冲击吸收功



TRUSTARC™ DW-A55LSR的抗拉性能