

# HT 780MPa级高强钢用药芯焊丝

TRUSTARC™

## DW-A80L

### Flux cored wire for HT 780MPa Class High Strength Steel

KOBELCO

#### 特性

- 采用Ar-CO<sub>2</sub>混合气体保护焊接的金红石型药芯焊丝，可用性极佳，支持全位置焊接
- 焊态下具有优良的冲击韧性，足以胜任-40°C低温冲击要求。
- 扩散氢含量低，抗裂性极佳
- 适用于海洋构造物、建筑机械、反应器压力容器、桥梁等采用的HT780MPa级高强度钢

#### 分类

AWS A5.29 E111T1-GM-H4  
 AWS A5.36 E111T1-M21A4-K10-H4  
 EN ISO 18276 -A- T69 4 Z P M 2 H5  
 船级认证  
 ABS, LR, DNV-GL, NK, BV

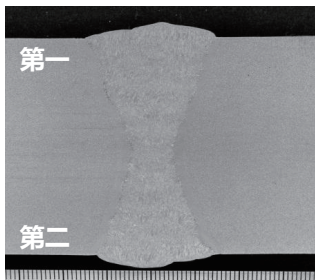


#### 熔敷金属的典型性能

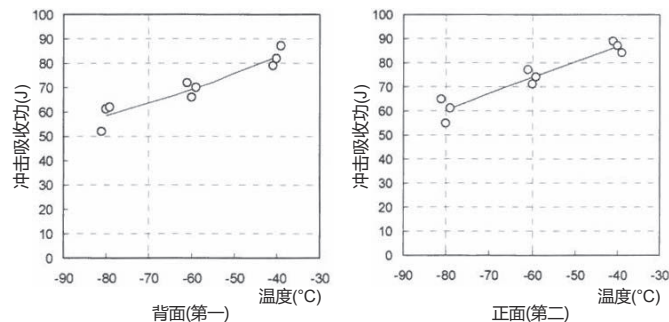
化学成分(mass%)							扩散氢含量 (ml/100g)
C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	
0.07	0.31	1.86	0.007	0.006	2.49	0.16	2.4

#### 焊接接头的典型性能

##### ○宏观结构



##### ○冲击试验结果



##### ○焊接条件

- 焊接位置：3G(立向上焊)
- 焊接条件：200A-24V
- 母材金属：780MPa class high strength steel, t=50mm
- 保护气体：80%Ar-20%CO<sub>2</sub>
- 焊接方式：半自动

##### ○机械性能结果

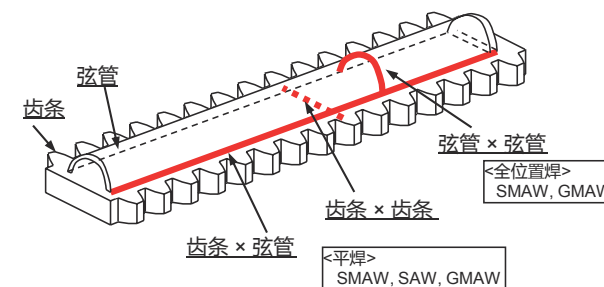
	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)
第一	737	816	23
第二	718	787	21

#### HT780MPa用焊材

工艺	产品	分类	备注
SMAW	TRUSTARC™ LB-88LT	AWS A5.5 E11016-G JIS Z3211 E7816-N5M4 L	极性：AC
	TRUSTARC™ LB-80L	AWS A5.5 E11018-G H4	极性：DCEP
SAW	TRUSTARC™ PF-H80AK / US-80LT	AWS A5.23 F12A10-EG-G JIS Z3183 S80J4-H4	极性：AC
	TRUSTARC™ PF-H80AS / US-80LT	AWS A5.23 F11A10-EG-G	极性：DCEP
GMAW	TRUSTARC™ DW-A80L	AWS A5.29 E111T1-GM-H4 EN ISO 18276 -A- T69 4 Z P M 2 H5	保护气体：Ar-CO <sub>2</sub> 全位置焊
	TRUSTARC™ MX-A80L	AWS A5.28 E110C-G H4 EN ISO 18276 -A- T69 6 Mn2.5Ni M M 3 H5	保护气体：Ar-CO <sub>2</sub> 平焊、横焊
	TRUSTARC™ MG-S88A	AWS A5.28 ER120S-G JIS Z3312 G78 A 6 U M N7M4T	保护气体：Ar-CO <sub>2</sub>
GTAW	TRUSTARC™ TG-S80AM	AWS A5.28 ER110S-G JIS Z3316 W78 A 6 N6C1M4	极性：DCEN



自升式钻井平台



自升式钻井平台应用示例